

## Levex - Blog

<https://www.levexsa.com/>

# Descubre cómo el soporte MultiMonitor para FactorySuite 2000 y FactorySuite A2 de AVEVA transforma la gestión de tus operaciones industriales, optimizando la productividad y la eficiencia.

En el mundo actual de la automatización industrial, la eficiencia y la optimización son clave para el éxito. Con la nueva funcionalidad de soporte para múltiples monitores en FactorySuite 2000 y FactorySuite A2 de AVEVA, los profesionales pueden aprovechar al máximo sus entornos de trabajo. Esta innovadora característica permite una visualización expandida, facilitando la supervisión de procesos complejos y la gestión de información crítica en tiempo real. Los usuarios pueden desarrollar configuraciones personalizadas que se adaptan a sus necesidades, mejorando significativamente la productividad y la toma de decisiones. Además, al distribuir las aplicaciones en varios monitores, se minimiza la congestión visual y se promueve un flujo de trabajo más intuitivo. Para obtener más información sobre cómo implementar esta funcionalidad en su sistema, consulte la guía completa en el soporte de software de AVEVA. Adopte esta tecnología y lleve su operación industrial al siguiente nivel.

**Link to Original article:** <https://www.levexsa.com/blog/descubre-como-el-soporte-multimonitor-para-factorysuite-2000-y-factorysuite-a2-de-aveva-transforma-la-gestion-de-tus-operaciones-industriales-optimizando-la-productividad-y-la-eficiencia?elem=711047>